



IMPIANTI DI BETONAGGIO

I nostri impianti,

La prefabbricazione

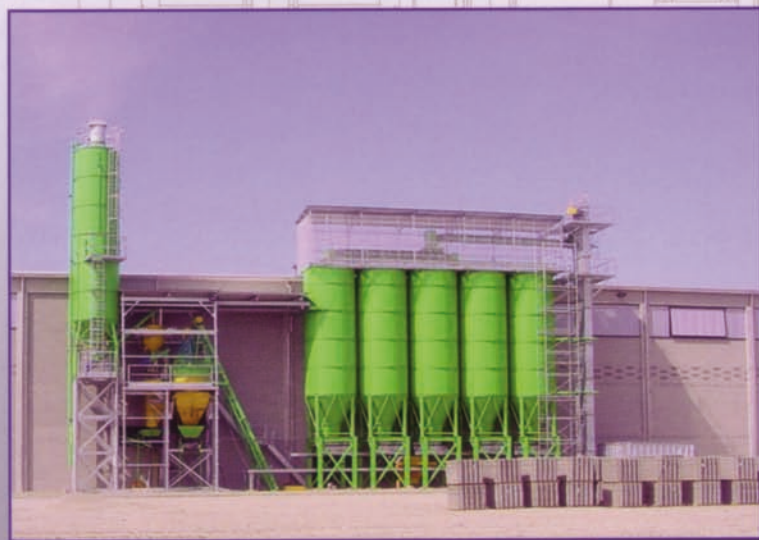


Impianto a torre 8 inerti
400 m³ totali.

Progettiamo e costruiamo impianti di betonaggio da oltre 20 anni, consolidando sempre più la nostra conoscenza del prodotto "calcestruzzo" attraverso le esperienze maturate nel corso di un continuo processo di miglioramento tecnico e organizzativo che coinvolge tutta la **S.C.M.2.**

La progettazione personalizzata degli impianti di betonaggio è in funzione delle diverse esigenze dei nostri clienti ed è resa possibile grazie alla esperienza e alla flessibilità dei nostri progettisti e dei nostri tecnici.

Le sempre più importanti richieste di controllo di qualità, automazione e supervisione sono state da tempo risolte con specifici software realizzati dai nostri progettisti.



Impianto con tramogge
tipo cilindriche
5 inerti
350 m³ totali.



Impianto per produzioni
manufatti cemento
3 inerti
15 m³ totali.



Impianto in linea per doppia produzione
pannelli in graniglia.

“abiti su misura”

Il calcestruzzo preconfezionato

Un settore in continua evoluzione con necessità di standard qualitativi sempre più alti.

Anche in questo settore la **S.C.M.2** realizza impianti per calcestruzzo preconfezionato con la stessa logica di personalizzazione e flessibilità richiesta dai clienti pur garantendo un elevato livello di automazione e supervisione con Personal Computer.

La mescolazione può avvenire tramite mescolatori planetari o mescolatori a doppio asse orizzontale.

Impianto per carico autobetoniere, con mescolatore a doppio asse orizzontale
Possibilità di uno o più punti di carico.



Il calcestruzzo misto cementato

Impianti particolarmente indicati per la preparazione di conglomerati a basso dosaggio di cemento, settore nel quale la **S.C.M.2** ha realizzato una significativa esperienza accoppiando alla semplicità d'uso richiesto da questi impianti un efficiente controllo dei dosaggi attraverso uno specifico programma di supervisione con Personal Computer, testato anche presso enti statali italiani.



Impianto per produzione di misto cementato con capacità da 200 m³ ora.

I sistemi d

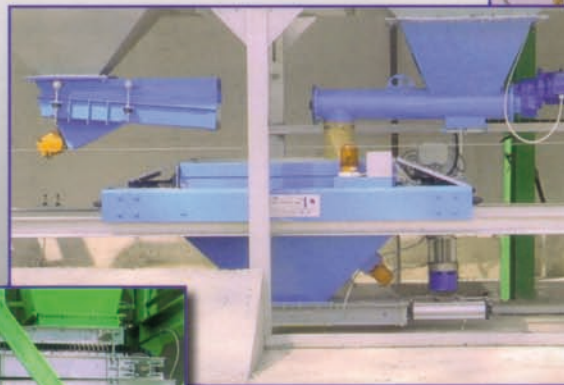
Dosaggio con vagonetto pesatore



Il vagonetto pesatore è stato pensato dai progettisti della **S.C.M.2.** per assolvere alla necessità di dosaggi degli inerti altamente precisi, tempi di manutenzione e pulizia ridotti, possibilità di futuri ampliamenti dell'impianto con minime modifiche richieste.

Impianto in linea con dosaggio inerti a peso con vagonetto su celle di carico.
Impianto totalmente zincato.

Cassetto estraattore vibrante per graniglie.



Vagonetto di pesatura con cassetto vibrante per graniglia e coclea per prodotto in polvere.



Vagonetto di pesatura con nastri estrattori inerti volumetrici.



Vagonetto in fase di scarico inerti dosati nello skip del mescolatore.

I sistemi di

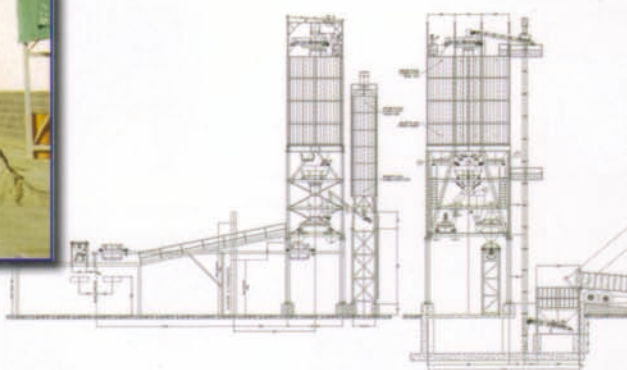
Caricamento e distribuzione inerti con elevatore verticale

Massima attenzione è sempre stata dedicata dall'ufficio progettazione della **S.C.M.2** a questo aspetto del cantiere con soluzioni diversificate secondo il tipo di impianto e la sua collocazione nel cantiere.

I sistemi di caricamento realizzati dalla nostra società sono studiati per ottimizzare al meglio gli spazi nel cantiere, ottenere risparmi di tempo e, con un perfetto controllo tramite Personal Computer, permettono una precisa distribuzione e un esatto controllo dei consumi.



Caricamento tramoggia primaria, elevatore a tazze verticale e distribuzione nelle diverse tramogge di stoccaggio con nastro..



Caricamento con tramoggia primaria, elevatore a tazze verticale e distribuzione nelle tramogge di stoccaggio con nastri distributori su binari.

caricamento

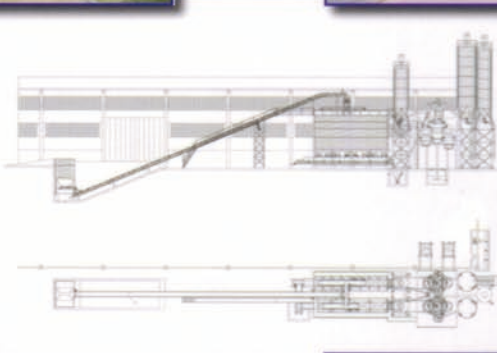
Caricamento e distribuzione inerti con nastri



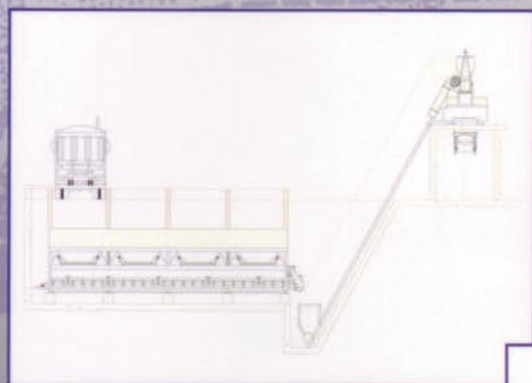
Caricamento con tramoggia primaria e nastro convogliatore con copertura antipolvere zincata.



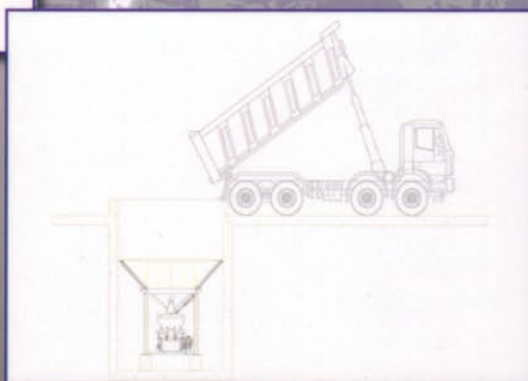
Tramoggia primaria con griglia di sicurezza.



Sistema di nastri per distribuzione inerti nelle varie tramogge di stoccaggio.



Sistema di stoccaggio inerti con tramogge interrato per limitare gli ingombri nel cantiere. Caricamento inerti con scarico diretto da camion nelle singole tramogge.



La distribuzione

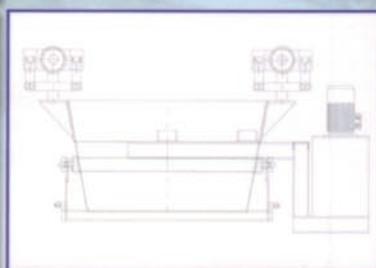
I vagonetti per calcestruzzo



La distribuzione del calcestruzzo rappresenta una fase importante nel ciclo di produzione per ottenere massima funzionalità, risparmi di mano d'opera, tempi certi e sicurezza nelle movimentazioni.

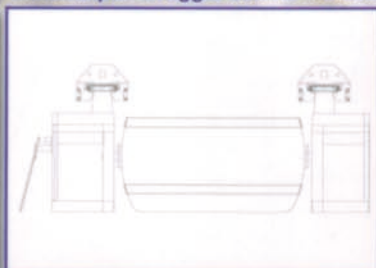
I vagonetti sono realizzati dalla **S.C.M.2** in relazione alle caratteristiche del calcestruzzo da trasportare e ai tipi di utilizzo.

I vagonetti vengono realizzati con monorotaia o birotaia.



Vagonetti con valvola di scarico verticale per calcestruzzi semi-asciutti.

Sistema per lavaggio con riciclo componenti.



Vagonetto con vasca a rotazione per scarico calcestruzzi fluidi.



COLORMIX

Sistema di dosaggio di calcestruzzi colorati per impianti produzione pavimentazione con doppio strato.



L'automazione

Quadri di comando con Personal Computer e PLC

I sistemi di controllo e supervisione sono "il fiore all'occhiello" della **S.C.M.2**

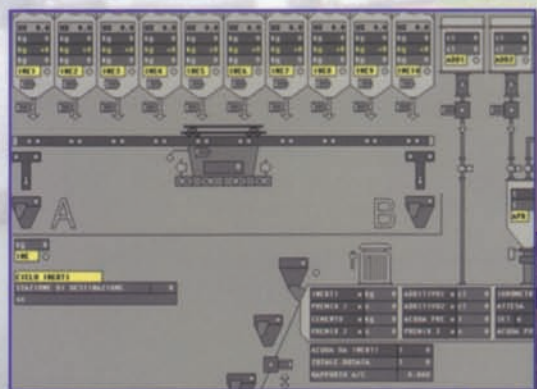
Un software personalizzato è stato realizzato dai nostri progettisti e viene adattato alle specifiche esigenze dei clienti.

Ampia gamma di informazioni ottenibili, controllo di tutte le utenze, flessibilità, possibilità di futuri ampliamenti.

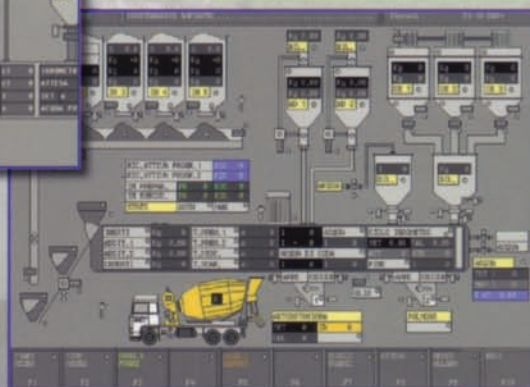


Cabina comando impianto con supervisione tramite Personal Computer e PLC.

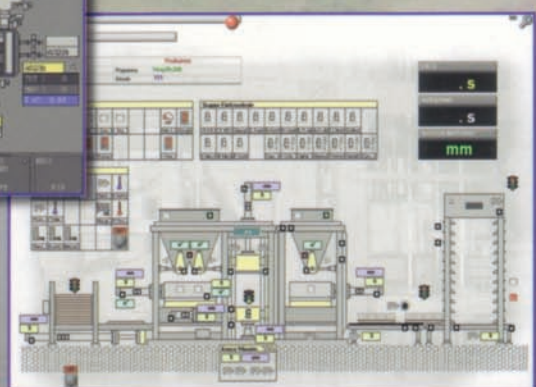
Quadro di comando con controllo tramite pannello operatore e stampante industriale.



Sinottico video per impianto per prefabbricazione.



Sinottico video per impianto per carico autobetoniera.



Sinottico video per impianto con pressa produzione blocchi e pavimentazioni.



IGROBETON

Sistema di controllo umidità per inerti e impasto nel mescolatore.

Controllo plasticità impasto.

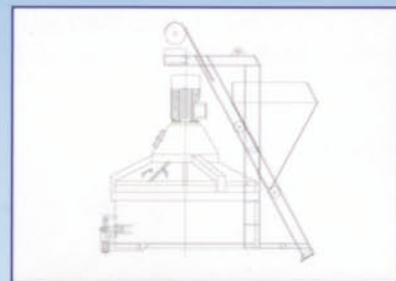
Sonde di controllo umidità per inerti e mescolatore.

I mescolatori

Mescolatori planetari



Mescolatori con alta qualità di mescolazione, particolarmente adatti per produzione calcestruzzo semiasciutti per manufatti ed elementi prefabbricati.

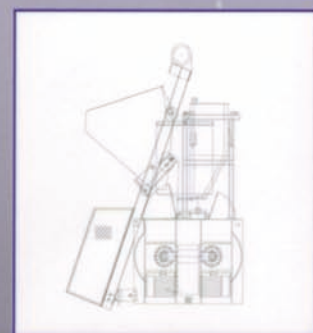


		M 375	M 550	M 750	M 1125	M 1500	M 2250	M 3000
Capacità carico	l.	375	550	750	1125	1500	2250	3000
Resa calcestruzzo fresco	l.	300	450	600	900	1200	1800	2400
Resa calcestruzzo compattato	l.	250	375	500	750	1000	1500	2000
Resa calcestruzzo compattato	Kg.	600	900	1200	1800	2400	3600	4800

Mescolatori a doppio asse orizzontale



Mescolatori realizzati per prestazioni elevate, gravose produzioni, grosse pezzature inerti, indicati per la produzione di calcestruzzo preconfezionato.



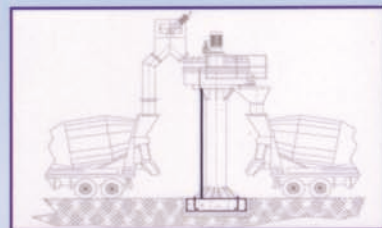
		MBS 750	MBS 1125	MBS 1500	MBS 2000	MBS 2500	MBS 3000	MBS 3750	MBS 4500	MBS 6000
Capacità carico	l.	750	1125	1500	2000	2500	3000	3750	4500	6000
Resa calcestruzzo fresco	l.	625	940	1250	1670	2080	2500	3125	3750	5000
Resa calcestruzzo compattato	l.	500	750	1000	1335	1670	2000	2500	3000	4000
Massima capacità	Kg.	1200	1800	2400	3200	4000	4800	6000	7200	9600

Gli impianti TICINO

Impianti per calcestruzzo preconfezionato



Impianto per carico autobetoniere, con mescolatore planetario o mescolatore a doppio asse orizzontale.
Versione per carico premescolato e carico a secco.
Gamma da 50 a 120 m³/h.



		T 50	T 70	T 100	T 120
Produzione oraria	m ³	50	70	100	120
Capacità per ciclo	m ³	1,5	2,0	2,5	3,0
Mescolatore	l.	2250/1500	3000/2000	3750/2500	4500/3000
Stoccaggio inerti	m ³	90 - 250	120 - 250	120 - 300	120 - 300

Impianti per calcestruzzo misto cementato



Impianto per preparazione calcestruzzi da sottofondo.
Gamma da 100 a 300 m³/h.



		TC 100	TC 150	TC 200	TC 300
Produzione oraria	m ³	100	150	200	300
Classi inerti	n.	2 - 3	3 - 4	3 - 4	3 - 5
Massima pezzatura inerti	mm.	70	70	70	70



S.C.M.2 S.r.l. Via Giovanni da Sovico, 96 - 20050 SOVICO (MILANO)
Tel. +39 039 2323321 - 2016350 Fax +39 039 2323329
E.mail info@scm-impianti.it www.scm-impianti.it